



ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор інституту
академік НАМН України
Юрій АНТИПКІН
(підпис)

«*22*» *грудня* 20*21* р.

**РОЗКЛАД ЗАНЯТЬ АСПІРАНТІВ ДЕННОЇ ФОРМИ НАВЧАННЯ (набору 2019 року)
НА ІІ СЕМЕСТР 2021/2022 НАВЧАЛЬНОГО РОКУ**

№ з/п	Назва циклу	Дисципліна	Кредити	Години ауд./самос.	Термін проведення	Місце проведення	Форма оцінки	Розклад за днями	Розклад за годинами
1.	222. Медицина «Акушерство і гінекологія, дитяча хірургія»	Варіатив	4	120 (38/82)	14.03.22 - 08.04.22	Аудиторія в лабораторному корпусі	Залік	Понеділок, вівторок	9.00-14.30
	228. Педіатрія								

*з питань організації самостійної роботи звертатись до відділення ДУ «ІПАГ ім.акад. О.М. Лук'янової НАМН України»

Завідувачка відділу аспірантури і докторантури

Олена МУКВІЧ